HHN HİDROLİK SOMUN [M24 - M200]

HHN HYDRAULIC NUT [M24 - M200]

Hydro Bard, M24–M200 aralığında farklı ölçülerde hidrolik somunlar üretmektedir. Hidrolik somunlar, büyük çaplı cıvata ve saplamaların yüksek hassasiyetle ön yüklenmesini sağlayan entegre hidrolik piston sistemine sahiptir. Harici bir hidrolik pompa ile basınç uygulanarak somun içerisinde bulunan piston harekete geçirilir ve cıvata/saplama kontrollü şekilde gerilir.
Bu sistem sayesinde, büyük çaplı bağlantı elemanlarını sıkmak için gereken yüksek mekanik efor, yalnızca hidrolik pompayı çalıştırmak için gereken düşük efora indirgenir. Hava veya elektrik tahrikli pompalar kullanıldığında işlem daha hızlı ve verimli şekilde gerçekleştirilebilir. Hidrolik somun uygulamasında sıkma sırasında somun dönüşü gerekmediğinden, dar ve kapalı alanlarda güvenli kullanım sağlanır. Ayrıca burulma gerilmeleri ve diş deformasyonu riski minimuma indirilir.



Özellikleri

Hydro Bard hidrolik somunları, büyük çaplı cıvata ve saplamaların yüksek hassasiyetle ön yüklenmesi için tasarlanmıştır. M24–M200 aralığında farklı ölçülerde üretilebilir ve müşteri talebine göre özel diş formları uygulanabilir.

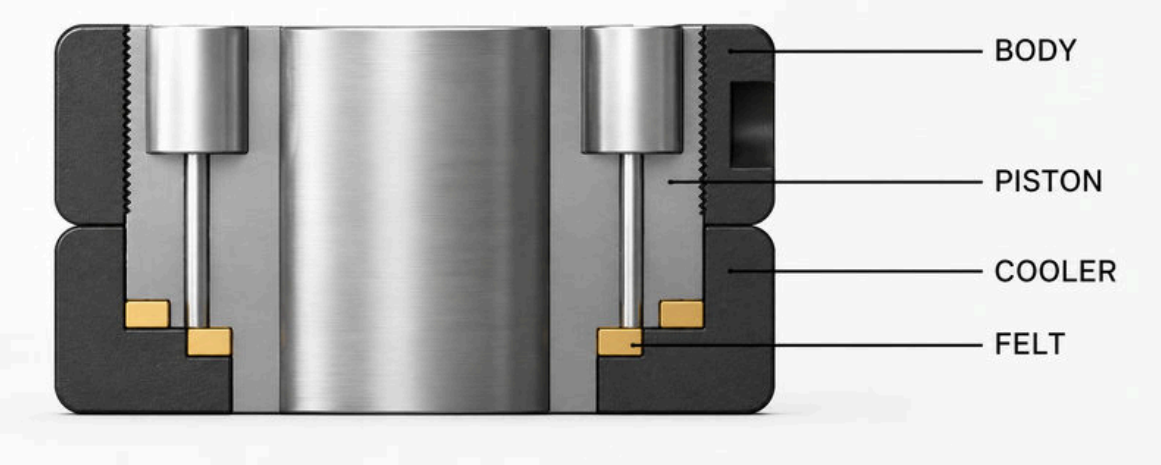
- M24–M200 aralığında farklı ölçü seçenekleri mevcuttur.
- Somun tipine bağlı olarak yüksek çalışma basınçlarında yüksek ön yükleme kuvveti sağlar.
- Talebe göre metrik, UNC, UNF, trapez veya özel diş formları işlenebilir.
- Mevcut somunlarla aynı bağlantı yüklerini karşılayacak veya daha yüksek performans sağlayacak şekilde tasarlanabilir.
- Somun dönüşü gerekmeden sıkma işlemi yapılabildiği için dar ve kapalı alanlarda kullanılabilir.
- Burulma gerilmeleri ve diş deformasyonu riski minimuma indirilir.
- Kontrollü ve tekrarlanabilir ön yükleme kuvveti sağlar.
- Standart çalışma sıcaklığı kullanılan conta tipine bağlı olarak genellikle -20°C ile +80°C aralığındadır.
- Hidrolik el pompası, hava tahrikli pompa veya elektrikli pompa ile kullanılabilir.
- Özel uygulamalar için farklı strok, basınç, malzeme ve kaplama seçenekleri sunulabilir.

0 545 209 22 08
info@hydrobard.com
Ağaç metal sanayi sitesi 1436.cadde no:14 İvedik OSB. Yenimahalle/Ankara

Hydro Bard

HHN HİDROLİK SOMUN [M24 - M200]

HHN HYDRAULIC NUT [M24 - M200]



BOLT DIAMETER		HYDRAULIC AREA		LOAD		NUT OUT DIA.		NUT HEIGHT	
mm	in	mm	in	kN	tons	mm	in	mm	in
M33	1.1/4"	1096	1.70	249	25.0	66	2.6	42	1.7
M36	1.3/8"	1349	2.09	307	30.8	72	2.8	42	1.7
M38	1.1/2"	1555	2.41	354	35.5	78.5	3.1	42	1.7
M42	1.5/8"	1885	2.92	429	43.0	86	3.4	42	1.7
M45	1.3/4"	2095	3.25	477	47.8	91	3.6	45	1.8
M48	1.7/8"	2475	3.84	563	56.5	98	3.9	48	1.9
M52	2"	2714	4.21	618	62.0	103	4.1	52	2.0
M56	2.1/4"	2575	3.99	586	58.8	107	4.2	56	2.2
M64	2.1/2"	3280	5.08	747	74.9	122	4.8	64	2.5
M68	2.3/4"	3986	6.18	907	91.0	134	5.3	68	2.7
M76	3"	4600	7.13	1047	105.0	144	5.7	76	3.0
M80	3.1/4"	5527	8.57	1258	126.2	158	6.2	80	3.1
M90	3.1/2"	6298	9.76	1433	143.8	169	6.7	90	3.5
M95	3.3/4"	7295	11.31	1660	466.6	180	7.1	95	3.7
M100	4"	8357	12.95	1902	190.8	195	7.7	100	3.9
M115	4.1/2"	10436	16.18	2375	238.3	216	8.5	115	4.5
M125	5"	12735	19.74	2899	290.8	241	9.5	125	4.9
M140	5.1/2"	15601	24.18	3551	356.3	266	10.5	140	5.5
M150	6"	18400	28.52	4188	420.2	287	11.3	150	5.9

ISO 9001 ISO 45001 ISO 14001

CE

0 545 209 22 08 info@hydrobard.com
Ağaç metal sanayi sitesi 1436.cadde no:14 İvedik OSB. Yenimahalle/Ankara