Hydro Bard

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU

DARBELİ LOKMALAR, KIVILCIM ÇIKARMAZ LOKMALAR VE DARALTICI BURÇLAR

HIS · ATEX · HB-DB



Kullanmadan önce bu kılavuzu ve güvenlik talimatlarını okuyun.

Hydro Bard Mühendislik · hydrobard.com

Rev. 1.0 · Ekim 2026

İÇİNDEKİLER

01 Genel güvenlik kuralları

02 Ürün tanımı

03 Teknik özellikler

04 Hazırlık ve bağlantı

05 Kullanım

06 Bakım ve periyodik kontrol

07 Arıza giderme

08 Saklama, taşıma ve bertaraf

09 Servis ve iletişim

01 GENEL GÜVENLİK KURALLARI

- Ürünü kullanmadan önce bu kılavuzu ve kullanılan sıkma makinesinin kılavuzunu okuyun. Ürünü yalnızca eğitimli kişiler kullanmalıdır.
- Koruyucu gözlük, iş eldiveni, iş ayakkabısı ve gerekiyorsa kulak koruyucu kullanın.
- Lokmayı ve burcu yalnızca makinenin ve lokmanın anma torku içinde kullanın.
- Çatlak, deforme olmuş veya köşeleri aşınmış lokma ve burçları kullanmayın; hemen kullanımdan kaldırın.
- Dönen makine ve lokmaya el, bol giysi veya eldiven yaklaştırmayın.
- Ürünü amacı dışında kullanmayın, üzerinde kaynak, taşlama veya ısıl işlem yapmayın.

ÜRÜNE ÖZEL UYARILAR

- Darbeli makinelerde yalnızca darbeli (impact) lokma kullanın; krom el lokmalarını darbeli makinede kullanmayın.
- Lokma ve burç ölçüsünün somuna tam uyduğundan emin olun; boşluklu lokma somun köşelerini ve lokmayı bozar.
- Kıvılcım çıkarmaz lokmalar, Ex bölgesi için gerekli diğer tüm önlemlerin yerine geçmez; iş izni ve bölge kurallarına uyun.
- Lokma ve burçları yalnızca makinenin anma torku içinde kullanın; uzatma boruyla ek kuvvet uygulamayın.

Uyarı işaretleri

TEHLİKE	Önlenmezse ölüm veya ağır yaralanmaya yol açacak durum.
UYARI	Önlenmezse yaralanmaya yol açabilecek durum.
DİKKAT	Ürün hasarına veya hatalı sonuca yol açabilecek durum.

02 ÜRÜN TANIMI

HIS ağır hizmet darbeli lokmalar havalı ve darbeli sıkma makineleri için, ATEX kıvılcım çıkarmaz lokmalar patlayıcı ortam riski olan alanlar için, HB-DB daraltıcı burçlar ise büyük lokmaları daha küçük somun ölçülerinde kullanmak için üretilir.

03 TEKNİK ÖZELLİKLER

HIS darbeli lokma	3/4″–2.1/2″ kare sürücü; 4140 çelik; 40–45 HRC; UNI-ISO 1174 · DIN 3121
ATEX lokma	3/4″–2.1/2″ kare sürücü; kıvılcım çıkarmaz alaşım
HB-DB daraltıcı burç	36–155 mm giriş ölçüsü, 25 standart model, şapka kalınlığı 5 mm

04 HAZIRLIK VE BAĞLANTI

1. Lokmada çatlak, deformasyon ve aşınmış köşe olup olmadığını kontrol edin.
2. Lokmayı makine kare ucuna pim ve O-ring ile sabitleyin.
3. Daraltıcı burcu lokmanın içine tam oturtun; burcun somun ölçüsüne uyduğunu kontrol edin.

05 KULLANIM

1. Lokmayı somuna tam ve dik oturtun.
2. Makineyi düşük ayarda başlatın, ardından gereken torka çıkın.
3. İş sırasında lokmayı tutmayın; dönen parçalara el ve eldiven yaklaştırmayın.
4. ATEX ortamında lokmayı darbe ve sürtünmeden kaynaklanan ısınmaya karşı aralıklı kullanın.

06 BAKIM VE PERİYODİK KONTROL

Kontrol	Sıklık
Çatlak, deformasyon ve köşe aşınması	Her kullanım öncesi
Pim ve O-ring	Her kullanım öncesi
Temizlik ve korozyondan koruma	Her kullanım sonrası
Hasarlı lokma ve burçların imhası	Hasar görüldüğünde hemen

07 ARIZA GİDERME

Belirti	Olası neden	Çözüm
Lokma somunu kaydırıyor	Yanlış ölçü; aşınmış köşeler	Doğru ölçüyü kullanın; lokmayı değiştirin
Lokma makineden çıkıyor	Pim veya O-ring eksik	Pim ve O-ring takın
Lokmada çatlak	Aşırı tork; darbe dışı lokma kullanımı	Hemen kullanımdan kaldırın

08 SAKLAMA, TAŞIMA VE BERTARAF

- Lokma ve burçları temiz, kuru ve düzenli bir kutuda saklayın; birbirine çarparak hasar görmelerini önleyin.
- Paslanmaya karşı ince bir yağ filmiyle koruyun; ATEX lokmalarda yağ kullanımında ortam kurallarına uyun.

- Hasarlı lokmaları tekrar kullanılmayacak şekilde ayırın ve metal hurda olarak geri dönüştürün.

09 SERVİS VE İLETİŞİM

Bakım, onarım, basınç testi ve yedek parça için Hydro Bard ile iletişime geçin. Servise gönderilen ürünlerin model kodunu ve seri numarasını belirtin.

ADRES
İvedik OSB, 1436. Cadde No:14
Yenimahalle / Ankara / Türkiye

TELEFON / E-POSTA
+90 545 209 22 08
info@hydrobard.com

ÜRÜN SAYFASI
hydrobard.com/urun-havali-lokma.html

Bu kılavuz ürünle birlikte saklanmalı ve kullanıcıya erişilebilir olmalıdır. Teknik değerler için ilgili ürünün teknik föyüne ve ürün plakasına bakın. · Rev. 1.0 · Ekim 2026